

GRILLE FINE MANUELLE – FICHE TECHNIQUE



La grille fine manuelle est un équipement mécanique de traitement des eaux usées conçu pour retenir les matières solides fines et protéger les équipements en aval. Elle intercepte les petites particules avant qu'elles n'atteignent les pompes, les conduites et les étapes de traitement suivantes. L'opérateur nettoie la grille manuellement à l'aide d'un râteau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristique	Valeur / Description
Application	Rétention des matières fines, protection des équipements en aval
Matériaux	Inox 304/316, acier carbone galvanisé à chaud
Entrefer	6 – 20 mm (selon les besoins du projet)
Angle d'installation	55° – 90° (suivant la géométrie du canal)
Nettoyage	Nettoyage manuel avec râteau
Gestion des refus	Panier ou trémie amovible pour les refus
Type de canal	Canal en béton rectangulaire ou trapézoïdal

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Lorsque les eaux usées pénètrent dans le canal, la grille fine manuelle retient les matières solides fines sur la surface des barreaux. L'opérateur enlève régulièrement les refus à l'aide d'un râteau et les transfère dans le panier amovible. Le panier se retire et se vide facilement. Le système ne consomme pas d'énergie et prolonge la durée de vie des équipements en aval.

AVANTAGES

- Rétention efficace des particules fines
- Fonctionnement sans consommation d'énergie
- Conception simple et peu exigeante en maintenance
- Longue durée de vie grâce aux matériaux résistants à la corrosion
- Installation flexible dans différents types de canaux

DOMAINES D'APPLICATION

- Stations d'épuration municipales
- Lignes de traitement d'eaux usées industrielles
- Stations de pompage et postes de relevage
- Ouvrages d'entrée et canaux de collecte