

STATİK IZGARALAR - TEKNİK DATASHEET



NOT: *Teklif detaylarında belirtilen "Görsel Resimler" özel imalat ve gizlilik açısından temsili eklenmiştir.

Statik ızgaralar, atıksu içindeki ince katı partikülleri enerji tüketmeden ayıran eğimli eleme yüzeyleridir. Akış, ızgara yüzeyine gelir; su açıklıklardan geçerken katılar yüzeyde kalır ve pompalar ile proses ekipmanları korunur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellik	Değer / Açıklama
Kullanım Amacı	İnce katı partiküllerin tutulması, pompaların ve ön arıtma hattının korunması
Tip	Kanal içine sabitlenen, eğimli statik ızgara
Malzeme Seçenekleri	304/316 Paslanmaz Çelik, Sıcak Daldırma Galvaniz, Epoksi Kaplı Karbon Çelik
Elek Yüzeyi	Yuvarlak delikli sac veya üçgen kesitli wedge-wire lamelli yüzey
Elek Açıklığı	Proje ihtiyacına göre seçilen mm mertebesinde açıklıklar
Eğim Açısı	Tipik 45°-60° aralığında, kanal hidrolik özelliklerine göre belirlenir
Montaj Şekli	Betonarme kanal yan duvarlarına ankraj plakaları ile sabitlenen gövde
Temizleme	El tırmağı veya sıyırma aparatı ile manuel yüzey temizliği
Opsiyonel Donanım	Yapışkan atıklar için motor tahrikli temizleme aparatı
Debi Aralığı	Tesis tasarımına göre belirlenen proje debisi

ÇALIŞMA PRENSİBİ

Atıksu, statik ızgaranın üst kısmına gelir ve eğimli yüzey boyunca akarken katı parçalar lamellerin üzerinde toplanır. Su, elek açıklıklarından arka tarafa geçer ve çıkış kanalına akar.

Operatör, sıyırma aparatıyla biriken katıları periyodik olarak temizler.

AVANTAJLAR

- Enerji tüketmeden çalışan pasif ön arıtma çözümü.
- Hareketli parça olmadığı için düşük bakım ihtiyacı.
- Paslanmaz çelik konstrüksiyon ile uzun hizmet ömrü.
- Kompakt tasarım sayesinde dar alanlı kanallarda kullanım.
- Projeye özel ölçü, eğim ve elek açıklığı seçenekleri.

KULLANIM ALANLARI

- Evsel atıksu arıtma tesisleri giriş kanalları
- Endüstriyel atıksu ve proses suyu hatları
- Pompa çukurları, terfi istasyonları ve toplama yapıları
- Paket arıtma sistemlerinde ön arıtma bölümleri